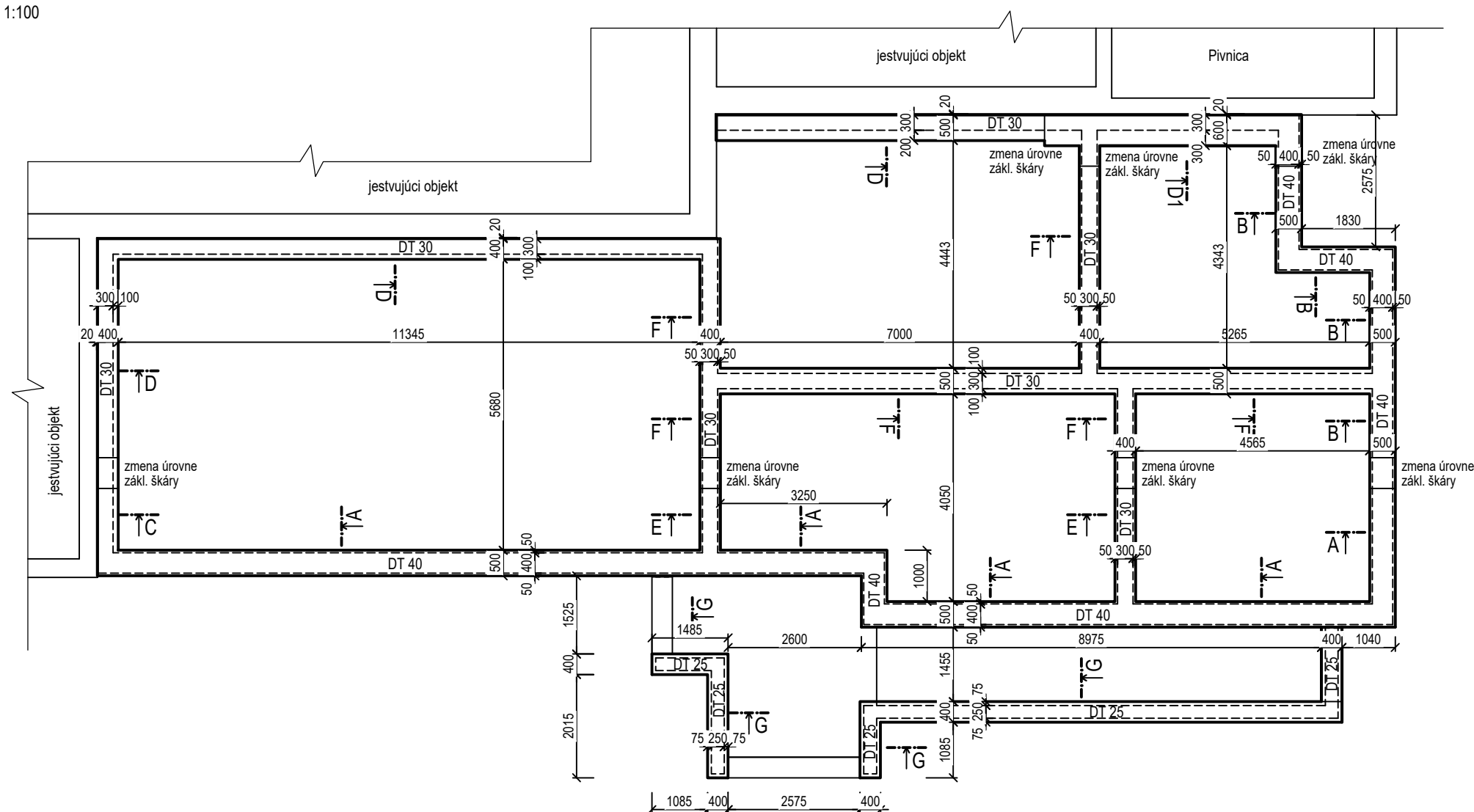
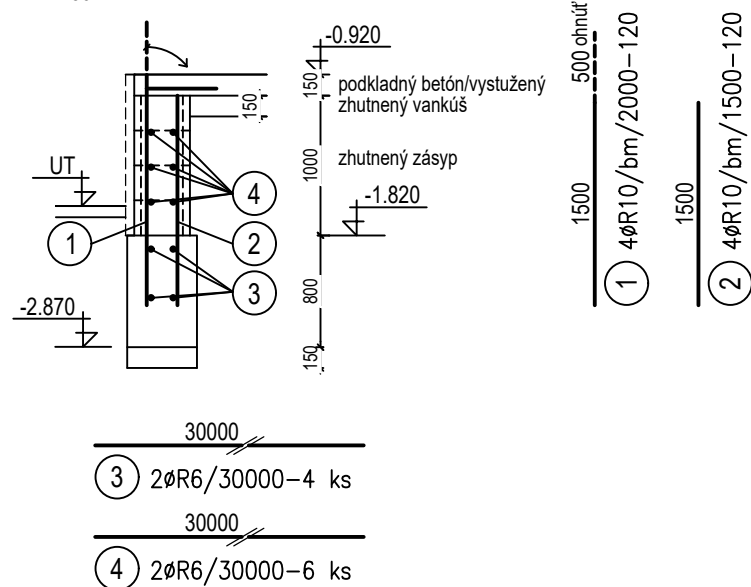


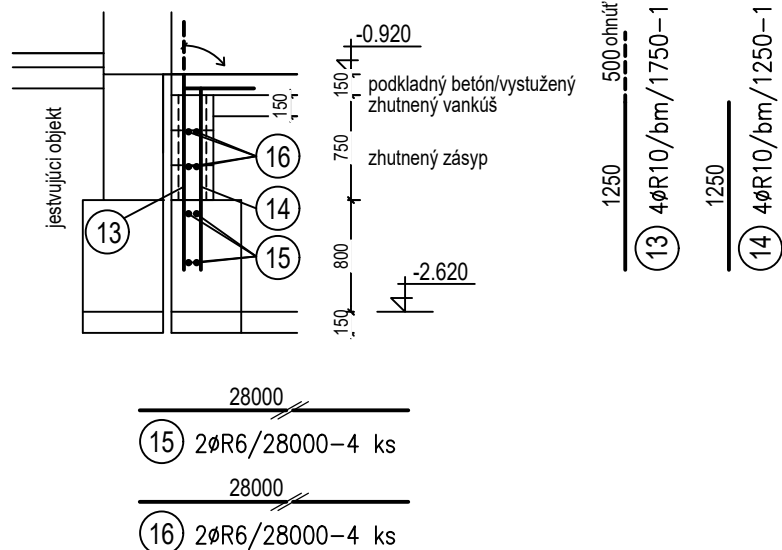
M 1:100



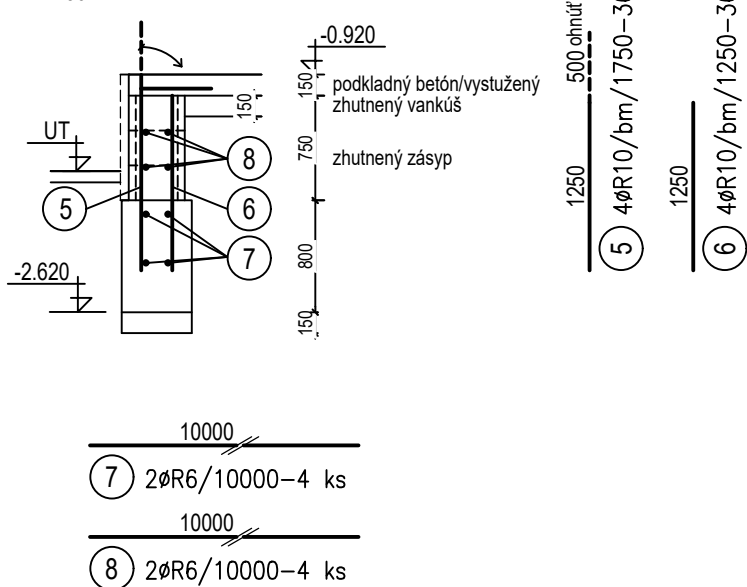
M 1:50



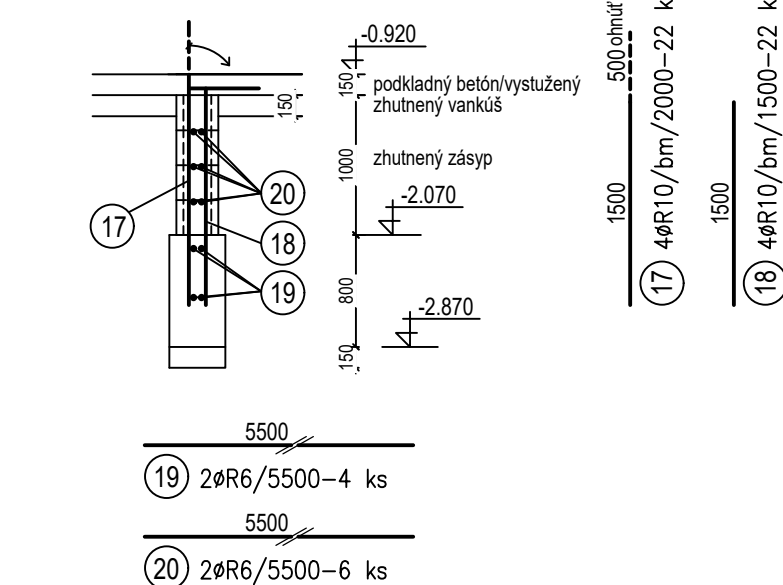
M 1:50



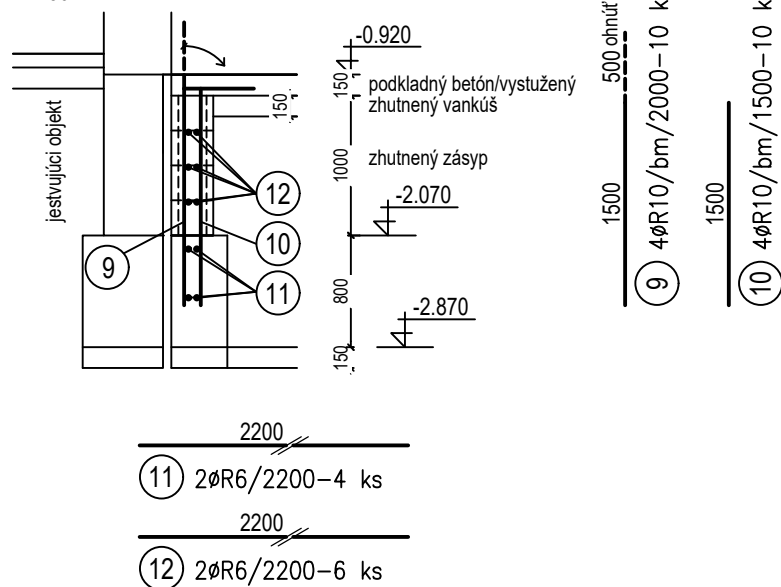
M 1:50



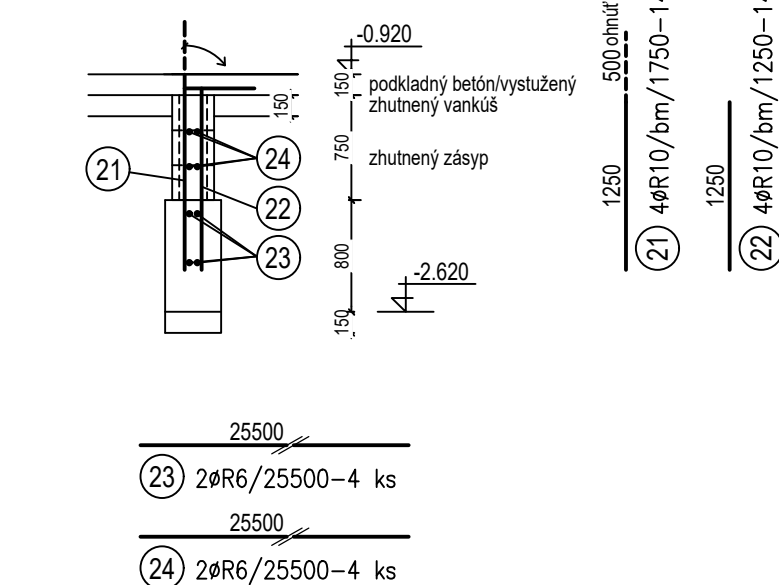
M 1:50



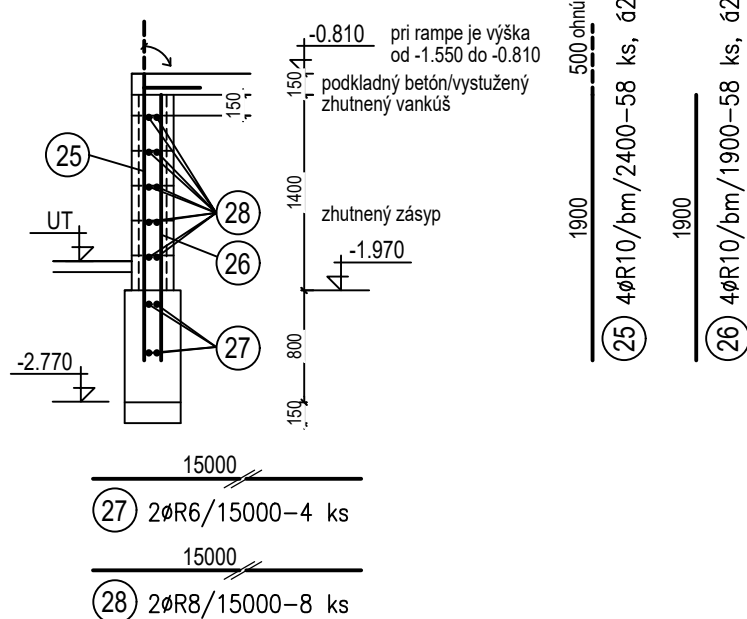
M 1:50



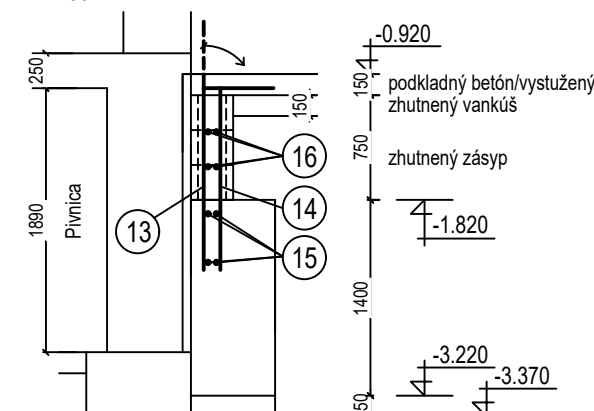
M 1:50



M 1:50



M 1:50



UPOZORNENIE:

NEJASNOSTI V DOKUMENTÁCI, ROZHODNÚJÚCIM SPÔSOBOM OVPLYVNÚJÚCE ZHOTOVENIE DIELA HLASÍ V ČASOVOM PREDSTIHU AUTORovi NÁVRHU, PRÍPADNE DOZOROVÍ STAVBY. ROVNAKO JE POTREBNÉ PREJEDNÁŤ S AUTOROM NÁVRHU VŠETKY ZMENY OPROTI PROJEKTU ZO STRANY ZHOTOVITEĽA STAVBY, AKO AJ ZMENU SKUTOČNOSTI PREDPOKLADANÝCH V PROJEKTE OPROTI STAVU ZISTENEMU NA MIESTE.

POLŽKA	PRIEMER [mm]	DĹŽKA [m]	POČET [ks]	CELKOM [m]				
				R6	R8	R10	R12	R16
1	R10	2,000	120			240,00		
2	R10	1,500	120			180,00		
3	R6	30,000	4	120,00				
4	R6	30,000	6	180,00				
5	R10	1,750	36			63,00		
6	R10	1,250	36			45,00		
7	R6	10,000	4	40,00				
8	R6	10,000	4	40,00				
9	R10	2,000	10			20,00		
10	R10	1,500	10			15,00		
11	R6	2,200	4	8,80				
12	R6	2,200	6	13,20				
13	R10	1,750	111			194,25		
14	R10	1,250	111			138,75		
15	R6	28,000	4	112,00				
16	R6	28,000	4	112,00				
17	R10	2,000	22			44,00		
18	R10	1,500	22			33,00		
19	R6	5,500	4	22,00				
20	R6	5,500	6	33,00				
21	R10	1,750	141			246,75		
22	R10	1,250	141			176,25		
23	R6	25,500	4	102,00				
24	R6	25,500	4	102,00				
25	R10	2,400	58			139,20		
26	R10	1,900	58			110,20		
27	R6	15,000	4	60,00				
28	R8	15,000	8		120,00			
DĹŽKA PROFILU SPOLU [m]				945,00	120,00	1645,40	–	–
HMOTNOSŤ PROFILU [kg/m]				0,222	0,395	0,617	0,888	1,578
HMOTNOSŤ PROFILU SPOLU [kg]				209,79	47,40	1015,21	–	–
HMOTNOSŤ CELKOM [kg]				1272,40				

- NEDELITELNOU SÚČASŤOU VÝKRESOVEJ DOKUMENTÁCIE JE STATICKÝ POSUDOK (TECHNICKÁ SPRÁVA)
- VÝKRES ZÁKLADOV - VÍD DIEL: ASR
- POLOHA, DLŽKY ZVISLÝCH VÝSTUŽÍ SA UPRESNIA Priamo NA MIESTE, POLOHA MIEST KORESPONDovať S BETÓNOVÝMI DEBNIACIMI TVÁRNICAMI DT 40, DT 30, DT 25, hr. 400, 300, 250 mm
- AKO STRATÉNÉ DEBNIENIE SÚ POUŽITÉ BETÓNOVÉ DEBNIACE TVÁRNIC
- DEBNIACE TVÁRNIC PREVÁŽOVAť PODLA ZÁSAD MUROVANÝCH STIEN
- KRÍŽUJÚCE SA ZVISLÉ VÝSTUŽE S VODOROVNÝMI VÝSTUŽAMI NAVZÁJOM PORIADNE PREVIAZÁť
- VÝCHNIEVAJÚCU VÝSTUŽ Z TVÁRNIC OHNÚť A PREVIAZÁť S KARI SIETAMI PODKLADNÝCH BETÓNOV
- VÝPLŇ. BETÓN DO TVÁRNIC ZALIEVAť PO KAŽDEJ TRETEJ ÚLOŽNEJ ŠKARE (TRÍ RADY TVÁRNIC)
- VODOROVNÁ VÝSTUŽ V ŠPÁRACH TVÁRNIC MUSÍ BYť ZAPUSŤENÁ TAK, ABY TVÁRNIC
- DOSADLI HRANOU NA HRANU
- PRESNÁ DLŽKA A TVAR VÝSTUŽE SA UPRESNIA Priamo NA MIESTE, PRI RAMPE REZÁť NA MIESTE
- BETÓN V TVÁRNICIACH DOŠŤATOČNE ZHUTNIť PREPICHOVANÍM, ALT. PRÍSLUŠNÝMI VIBRAČNÝMI STROJMI
- VŠETKY DETAILY SPOJOV A KOTVENIA ZHODNOTIť PRVKOV - DIELSKA DOKUMENTÁCIA
- DIELSKÁ DOKUMENTÁCIA SA DOPRAČUJE, PO OBJEDNANÍ ZHOTOVITELOM RESP. INVEŠTOROM STAVBY

KRYTIE ZVISLEJ VÝSTUŽE: 25 mm

VED. PROJEKTANT:		ZODP. PROJEKTANT:		VYPRACOVAL:		RMCon RMCon s.r.o. Masarykova 36, 071 01 Michalovce mobil: +421 907 942 496 e-mail: sta+rs@mail-lcom.sk					
Ing. arch. Jozef LÖRINC		Ing. Roman SPODNIAK		Ing. Roman SPODNIAK							
Ing. Eduard SOTÁK											
NÁZOV STAVBY:						Komunitné centrum - Rekonštrukcia a prístavba ku kultúrnemu domu v obci Bačkov		FORMÁT:		6 x A4	
OBJEKT:						SO 02 - Prístavba		DÁTUM:		09/2017	
MIESTO STAVBY:						Obec BAČKOV, Hlavná 201, č.p.:165/1, 166/1		STUPEŇ:		SP A REALIZÁCIA	
INVESTOR:						Obec BAČKOV, Hlavná 201		DIEL:		STATIKA	
OBSAH VÝKRESU:						VÝSTUŽ NADZÁKLADOVÉHO MURIVA		Č. ZÁKAZKY:		361017	
								MIERKA:		Č. VÝKRESU:	
								1:100,1:50		ST-03	

TENTO VÝKRES JE ORIGINAL A JE CHRÁNENÝ AUTORSKÝMI PRÁVAMI, JEHO KOPÍROVANIE JE TRESTNÉ PODĽA ZÁKONA č.618/2003 Z.z.